

BOMBA DE VÁCUO 0,5HP - MD600

A **Bomba De Vácuo MD600** é um equipamento essencial em um consultório odontológico e tem por finalidade aspirar de forma consistente os resíduos como sangue, saliva e outros que estiverem no campo operatório e clínico, eliminando-os diretamente ao esgoto sem a necessidade de reservatório.

A Bomba de Vácuo MD600 é formada por um motor com turbina e a entrada de água ocorre pela válvula solenoide, fazendo com que haja o giro da turbina e a formação de vácuo, aumentando de forma eficaz o campo visual de trabalho do cirurgião-dentista mesmo no caso hemorrágico ou de grande volume de irrigação de água, minimizando (ou eliminando) o uso da cuspeira, proporcionando ao paciente maior conforto por não haver necessidade de executar movimentos durante o procedimento.

O rendimento da Bomba de Vácuo MD600 está diretamente associado ao número de consultórios e a distância da tubulação de sucção, onde estas deverão seguir rigorosamente os critérios estipulados pela fábrica. **(consultar manual do operador).**

Gabinete: O gabinete da Bomba de Vácuo MD600 é todo feito em plástico injetado, proporcionando alta resistência a impactos, todo sistema eletroeletrônico (fiação elétrica e placa de comando) ficam no seu interior, sendo possível acessar todas as funções do equipamento diretamente na parte externa para que não haja riscos ao operador durante o seu manuseio. Em sua extremidade inferior possui um conector do tipo IEC C14 com porta fusível de gaveta e borne retangular com suporte, ambas com a função de realizar a ligação do equipamento. Nossa exclusiva placa de comandos mantém o total controle de todas as operações elétricas da Bomba de Vácuo MD600, proporcionando maior facilidade e praticidade para o operador do equipamento, além de garantia de funcionalidade e segurança devido a testes executados e principalmente o Bivolt automático.

Sistema de sucção: O sistema de Sucção da Bomba de Vácuo MD600 é composto por três componentes produzidos a partir de polímeros de alta resistência, sendo eles o rotor, responsável por produzir o vácuo a partir de sua rotação; a tampa para o rotor, fornecendo vedação e proteção para o operador assim como auxílio no vácuo; e por fim uma flange, tendo função de vedação e junção de todos os componentes citados acima. Todo o conjunto proporciona uma capacidade de sucção máxima de até 650mmHG.

Filtro, Abafador/Redutor de pressão: A Bomba de Vácuo MD600 conta com um filtro com tela de inox para coleta de detritos e um exclusivo sistema abafador/redutor de pressão em sua saída para suavizar o descarte dos dejetos dispensados no esgoto. Ambos projetados para serem de fácil remoção para higienização.

Base de apoio: A Bomba de Vácuo MD600 possui bases com 4 apoios emborrachados (amortecedores vibra-stop). Com uma geometria devidamente projetada para uma maior absorção das vibrações, melhor regulagem e nivelamento do equipamento, redução dos ruídos e impactos de vibração, proteção contra desgastes no piso e função antiderrapante, aumento da vida útil do equipamento.

Motor: A Bomba de Vácuo MD600 é equipada com o potente MOTOR WEG 1/2-HP 127-220V/60HZ, que conta com o eixo central em aço inox, proporcionando aos nossos clientes garantia de qualidade e o melhor desempenho esperado do equipamento.

Informações Técnicas:

- Produto 100% nacional.
- Motor monofásico (WEG).
- Material do eixo: aço inox AISI 316.
- Protetor térmico fenólico: automático.
- Seletor de tensão de operação: automático 127/220VAC.
- Tensão de operação (Placa de Comando) Saída: 12VDC.
- Frequência: 50/60 Hz.
- Rotação nominal: (127V - 3550 rpm / 220V - 3520 rpm).
- Potência: 0,5HP (372,85 Watts).
- Corrente nominal: (127V 8,58A / 220V 3,68A).
- Corrente de partida: (127V - 51,5A / 220V - 23,2A).
- Fusíveis: (2 - Vidro 5x20mm com areia - 250V / 10A (Ação Retardada)).
- Vácuo máximo aproximado do produto: 650/mmHg.

- Consumo de Água: 0,480L/min.
- Sucção aproximado do produto: 220L/min.
- Rendimento do Vácuo: Até 3 consultórios simultaneamente.
- Nível de ruído aceitável conforme Anexo I: < ou = 85 dB.
- Peso líquido aproximado do produto: 11 kg.
- Peso bruto aproximado do produto com embalagem: 12,30 kg.
- Garantia de 01 ano contra defeitos de fabricação.

Acessórios inclusos:

- 02 - MANGUEIRAS ESPIRALADAS VÁCUO AR CINZA 3/4" C/2M;
- 01 - MANGUEIRA DE ENTRADA DE ÁGUA 3/4" C/2M;
- 01 - CABO DE FORÇA (PP) REDONDO 3 X 1,50MM² IEC C14 - NBR C/1,50M;
- 02 - ABRAÇADEIRAS DE AÇO 9,00MM 3/4" A 1.1/16";
- 01 - MANUAL DO OPERADOR BOMBA DE VÁCUO MD600.



Registro Anvisa: Isento.