

AUTOCLAVE 12L DIGITAL - MD800

Autoclave MD800 da GG Indústria de Equipamentos Médicos Ltda é um equipamento usado para esterilização a vapor saturado com sistema gravitacional de remoção de ar frio. A esterilização por autoclavagem é um dos processos mais comuns em laboratórios, hospitais, empresas e indústrias, sendo um método eficiente, rápido e econômico. Instrumento médico que funciona através da manipulação de quatro fatores essenciais: Tempo, Temperatura, Pressão e Vapor. Sua utilização primária: esterilizar materiais e artigos médico-hospitalares. Possui Sistema eletrônico de cruzamento de dados – Pressão e temperatura; Sistema eletrônico de controle de potência; Sistema de secagem com porta entreaberta e Sistema de abertura de porta automático para realizara secagem. Fabricada conforme as regulamentações brasileiras e as normas de seguranças exigidas que garantem a conformidade do equipamento.

Estrutura Externa: É composta pelo gabinete e seus acabamentos, que são feitos de chapas em aço carbono, e posteriormente submetidos a um processo de pintura eletrostática. Sua estrutura externa engloba também: um amortecedor de borracha, que tem como função, a absorção das vibrações, e proporcionam apoio à estrutura do equipamento, nivelando-o em um ângulo de inclinação para o correto funcionamento; prensa cabo PG9 e o dispositivo de saída de pressão.

Estrutura Interna: É composta pelo sistema de pressão que é confeccionado em cobre, que realizam as passagens do vapor de água pressurizado da câmara (tanque), sensor de pressão, solenóide e mangueira de descarte, uma placa de controle (componente que controla todas as funções operacionais e parâmetros realizados pelo equipamento) e uma mangueira de silicone translúcido (responsável pela condução do vapor de água pressurizado até o sensor de pressão para possibilitar sua leitura).

Painel digital: Composto por um display LCD Backlight, push buttons e seus acabamentos em alumínio anodizado (de fácil manuseio, limpeza), com indicadores de ciclos e tempo de esterilização. O equipamento possui cinco ciclos, conforme especificado abaixo:

Ciclos:

Ciclo 1: Tempo: 30 minutos | Temperatura: 121 °C
 Ciclo 2: Tempo: 15 minutos | Temperatura: 121 °C
 Ciclo 3: Tempo: 10 minutos | Temperatura: 127 °C
 Ciclo 4: Tempo: 06 minutos | Temperatura: 134 °C
 Ciclo 5: Tempo: 25 minutos | Secagem

Tanque (câmara): é confeccionado em inox (com acabamento espelhado) e é o local onde é realizado todo o processo de autoclavagem, possuindo sua capacidade total de 12 litros. Em seu conjunto, engloba-se também: uma flange do tanque de inox, vedação da porta confeccionada em Silicone 60 Shore (desempenha a função de vedar hermeticamente o tanque de autoclavagem), o apoio do tanque, o sensor de água, o suporte das bandejas, bandeja maior e menor (ambas confeccionadas em aço inox) e o conector para qualificação térmica (Dispositivo localizado na parte traseira do tanque de inox), que é utilizado como entrada para os sensores de temperatura usados durante o processo de Qualificação Térmica.



AUTOCLAVE 12L DIGITAL - MD800



Porta: É confeccionada com um acabamento em aço inox, possui sistema de segurança com trava e é composta por um Manípulo (que possibilita ao operador realizar o destravamento e abertura da porta), Alojamento Pino Trava da Porta (Componente onde é realizado o travamento da porta), Alojamento da Articulação da Porta (que possibilita sua abertura em até 115°. Ele também impede a abertura acima do ângulo citado, servindo de stop mecânico); Acabamento Externo da Porta; Eixo de Articulação da Porta e Pino Trava da Porta.

Sistemas de Seguranças: O equipamento possui 33 sistemas de segurança e é projetada para que em casos de superaquecimento ou pressurização em excesso, seja liberada a pressão do equipamento para que não ocorram acidentes. Todo o conjunto é fabricado em latão e aço inoxidável que possui um rigoroso controle de qualidade e qualificação térmica anual. Dentre os sistemas são eles:

- Travamento mecânico em 02 pontos de fixação;
- Disjuntor bipolar curva C para desarme automático do equipamento quando o mesmo identifica um curto-circuito ou uma sobrecarga na rede;
- Sensor de temperatura para leitura a monitoramento da temperatura interna do tanque de inox;
- Qualificação Térmica aprovada por órgão capacitado para proporcionar confiabilidade aos parâmetros dos ciclos;
- Ciclo de secagem com porta entreaberta para maximizar a eficácia do processo;

Informações Técnicas:

- Produto 100% nacional.
- Classe de enquadramento ANVISA: Classe II – Médio Risco – Com proteção de aterramento nas partes metálicas.
- Proteção contra choque elétrico: Equipamento Classe I – Isolação Básica – Classe A.
- Grau de Proteção contra água: IPX0.
- Seletor de tensão de operação: automático 127/220VAC.
- Frequência: 50/60Hz.
- Corrente Nominal: 127/220VAC / 9,45A - 5,45A.
- Potência da resistência: 1200 W.
- Potência total: 1200 VA.
- Dimensões externa (largura x altura x profundidade): 410x400x510mm.
- Dimensões interna da câmara (diâmetro x profundidade): 225x305mm.
- Dimensão máxima da bandeja superior (comprimento x largura): 250x190mm.
- Dimensão máxima da bandeja inferior (comprimento x largura): 250x160mm.
- Altura máxima da carga: 45mm.
- Peso máximo suportado de carga nas bandejas: 10kg.
- Abastecimento de água: Manual através de copo dosador (350ml).
- Garantia de 01 ano contra defeitos de fabricação.

Acessórios inclusos:

- 1 - Copo dosador GG Indústria (400ml)
- 1 - Abraçadeira
- 1 - Mangueira Silicone



Registro Anvisa: 81793019001
ABNT NBR 16328/2014
ABNT NBR ISO 17665-1/2010
ABNT NBR ISO 17665-2/2013.